



CALYPSO CONNECTÉ

NATURELLEMENT
INTELLIGENT



LE CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE
PERFORMANT ET INTELLIGENT

- MARQUE FRANÇAISE
- RECOMMANDÉE PAR LES PROFESSIONNELS
- SOLUTIONS CONNECTÉES

Calypso Connecté

NATURELLEMENT *INTELLIGENT*

Calypso connecté est à la fois écologique et économique.
Pratique et performant, il vous permet de réaliser jusqu'à 75% d'économies⁽²⁾.

Retour sur
investissement estimé
1 AN ET 9 MOIS⁽⁴⁾

- +** **Durée de vie prolongée**
grâce à la technologie
anti-corrosion
ACI hybride⁽¹⁾
- Garantie pompe
à chaleur 5 ans⁽³⁾**
- Fluide frigo R290**
- Garantie cuve
et pièces 5 ans⁽³⁾**

Un chauffe-eau thermodynamique écologique et économique

Le chauffe eau thermodynamique consiste à coupler un ballon et une pompe à chaleur : la pompe à chaleur capte les calories de l'air et restitue la chaleur au ballon pour produire de l'eau chaude.



Dans le cadre d'une installation de panneaux photovoltaïques avec gestionnaire d'énergie :
Le gestionnaire d'énergie déclenchera le chauffe-eau par contact sec dès qu'un surplus de production photovoltaïque sera disponible, pour **maximiser** l'autoconsommation photovoltaïque.

(1) Concerne uniquement la cuve. Par rapport aux chauffe-eau protégés par une simple anode magnésium, dans le cas des eaux agressives. Sous réserve de l'utilisation de l'eau potable des réseaux conformes aux normes en vigueur ; avec un adoucisseur, la dureté de l'eau doit rester supérieure à 8°. (2) Pourcentage d'économies résultant d'une comparaison effectuée entre l'efficacité énergétique d'un chauffe-eau électrique Zénéo 300L sur socle et d'un chauffe-eau thermodynamique Calypso connecté 240L sur socle sur la base des informations ERP. Économie calculée sur la consommation moyenne d'eau d'un foyer de 5 personnes selon le « Guide technique – les besoins d'eau chaude sanitaire en habitat individuel et collectif » de 2016 édité par l'ADEME et sur la base du tarif heure creuse du fournisseur historique d'électricité (0,1696 € / kWh). (3) Conformément aux lois en vigueur, le dernier vendeur du produit est tenu d'appliquer une garantie pièces et main d'œuvre au consommateur. (4) Comparaison effectuée entre un Calypso connecté sur socle 240L et un Zénéo sur socle 300L sur la base du prix public conseillé HT, du taux de TVA applicable et de la consommation annuelle d'électricité pour un foyer de 5 personnes : 835 € si équipé d'un chauffe-eau électrique et 209 € si équipé d'un Calypso connecté vertical sur socle. (Calcul SCGA d'après les données du SDES (Service des données et études statistiques du ministère de l'Écologie), Bilan énergétique du CEREN. Tarifs EDF 01 février 2025 pour 6kva - HC 0,1696 TTC). (5) 37 dB(A) pour une installation en 2 gaines individuelles ainsi qu'une installation en air ambiant, selon la norme EN12102-2.



+ Économies

- Jusqu'à 75% d'économies d'énergie⁽²⁾.
- Classe énergétique A+.
- Éligible aux CEE et à MaPrimeRenov' selon conditions de revenus.
- Mode Eco+ et mode Absence pour s'adapter aux besoins en eau chaude.
- Mode absence pour réaliser des économies en cas d'absence.
- Suivi de consommation d'énergie via l'application Atlantic Cozytouch.
- Raccordement possible à des panneaux photovoltaïques et un gestionnaire d'énergie pour optimiser l'autoconsommation photovoltaïque.

+ Connectivité



Grâce à l'application Atlantic Cozytouch :

- Pilotage du chauffe-eau à distance.
- Suivi et maîtrise de la consommation d'énergie.
- Connectable en Wi-Fi.

(Le bridge Cozytouch n'est pas nécessaire)

+ ½ À 1 CLASSE⁽⁴⁾

de G à F

+ Confort

- Adaptation intelligente de la production d'eau chaude grâce au mode Eco+.
- Visualisation et réglage de la quantité d'eau chaude disponible.
- Fonction Boost pour augmenter la production d'eau chaude en cas d'imprévu (via l'application Atlantic Cozytouch).
- Confort acoustique : 37 dB(A)⁽⁵⁾ seulement pour la version murale.
- 47 dB(A) pour la version sur socle.

+ Facilité de pose

- EasyKit livré de série (VM).
- Facilité d'installation avec les bouches orientables (VS).
- Compatible gaine concentrique collective jusqu'à 6 niveaux (VM).

+ Tranquillité

- Durée de vie prolongée grâce à la technologie anti-corrosion ACI Hybride⁽¹⁾.
- Garantie totale 5 ans.
- Plage de fonctionnement de -5 °C à 43 °C



Caractéristiques

Vertical Mural

Capacité (L)	Air extérieur / gainé				Air ambiant				Profil de soutirage	Classe énerg.
	Temps de chauffe à 7°C ext	V40 (L)	COP selon ERP à 7°C	Efficacité énerg. zone tempérée	Temps de chauffe à 15°C	V40 (L)	COP selon ERP à 15°C	Efficacité énerg.		
100	8h08	130,9	2,71	113%	6h37	129,7	2,95	123%	M	A+
150	11h41	201,2	3,19	131%	10h08	200,6	3,52	145%	L	A+

Capacité (L)	Fluide	Masse frigorigène (kg)	Puissance totale (W)	Puissance résistance (W)	Plage de temp.	Puissance acoustique db(A)	Dimensions (mm)			Poids à vide (kg)	Code	Prix (TTC 5,5%)	DEEE/PMCB
							H	L	Pr				
100	R290	0,135	1500	1200	-5 à +43 °C	37	1050	580	590	57	234511	2 080 €	éco
150	R290	0,145	1500	1200	-5 à +43 °C	37	1300	580	590	61	234512	2 157 €	éco

Montant Éco-Participation : 21,62 € TTC



Vertical sur Socle

Capacité (L)	Air extérieur / gainé				Air ambiant				Fluide	Masse frigorigène (kg)	Profil de soutirage	Efficacité énerg. (1)
	Temps de chauffe à 7°C (1)	V40 (L)	COP selon EN 16147 à 7°C (1)	Temps de chauffe à 15°C (2)	V40 (L)	COP selon EN 16147 à 15°C (2)						
200	7h42	273	3,18	6h54	276	3,40			R290	0,15	L	132%
240	9h47	328	3,46	8h33	338	3,70			R290	0,15	XL	142%

Capacité (L)	Classe énergétique	Puissance totale absorbée (W)	Puiss. PAC (W)	Puissance résistance (W)	Plage de temp. (4)	Puissance acoustique (DB(A)) (3)	Dimensions (mm)			Poids à vide (kg)	Code	Prix (TTC 5,5%)	DEEE/PMCB
							H	L	Pr				
200	A+	1800	600	1200	-5 à 43 °C	47	1716	600	650	75	286047	2 629 €	éco
240		1800	600	1200	-5 à 43 °C	47	1906	600	650	80	286052	2 729 €	éco

Montant Éco-Participation : 21,62 € TTC



(1) Performances certifiées à 7°C d'air en configuration gainée (EN16147). (2) Performances certifiées à 15°C d'air en configuration ambiante (EN16147). (3) Testé en chambre semi-anéchoïque selon la norme ISO 3744, selon les préconisations de l'UE concernant l'ERP. (4) Sur air extérieur & gainé.

Un service consommateurs, *toujours à vos côtés*

Vous avez besoin d'aide pour vous guider dans votre projet ou des questions concernant un produit ?

Appelez un conseiller au

01 46 83 04 98*

Du lundi au vendredi de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 18h

* Prix d'un appel local

Vous souhaitez nous contacter ou en savoir plus sur nos services et produits ?

Consultez nos FAQ ou remplissez notre formulaire de contact sur

www.atlantic.fr

Votre Service Consommateurs, joignable par téléphone ou sur atlantic.fr, est disponible toute l'année pour vous conseiller et vous guider dans votre projet.

"ATLANTIC, ON EST BIEN CHEZ VOUS"



Une marque 100% reconnue par les professionnels.

Bénéficiez des conseils et de l'expertise de nos installateurs partenaires proches de chez vous.



Une marque française depuis plus de 50 ans.

Fondée en 1968, Atlantic compte plus de 4 000 collaborateurs et 13 usines partout en France.



Des solutions plus respectueuses de l'environnement.

Atlantic innove pour vous proposer une source de confort éco-performante grâce à des technologies hybrides.



Des services sur-mesure pour plus de tranquillité.

Service client et après-vente, dépannage express, tutoriels vidéos... Atlantic met tout en œuvre pour votre tranquillité.

atlantic

